

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2006-334271

(P2006-334271A)

(43) 公開日 平成18年12月14日(2006.12.14)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
A 6 1 B 1/00 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 1 0 D	2 H 0 4 0
G 0 2 B 23/24 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 1 0 B	4 C 0 6 1
	G 0 2 B 23/24 A	

審査請求 未請求 請求項の数 13 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願2005-165253 (P2005-165253)
 (22) 出願日 平成17年6月6日(2005.6.6)

(71) 出願人 000000527
 ペンタックス株式会社
 東京都板橋区前野町2丁目36番9号
 (74) 代理人 100091317
 弁理士 三井 和彦
 (72) 発明者 大内 直哉
 東京都板橋区前野町2丁目36番9号 ペ
 ンタックス株式会社内
 Fターム(参考) 2H040 DA03 DA15 DA16
 4C061 DD03 FF26 JJ06

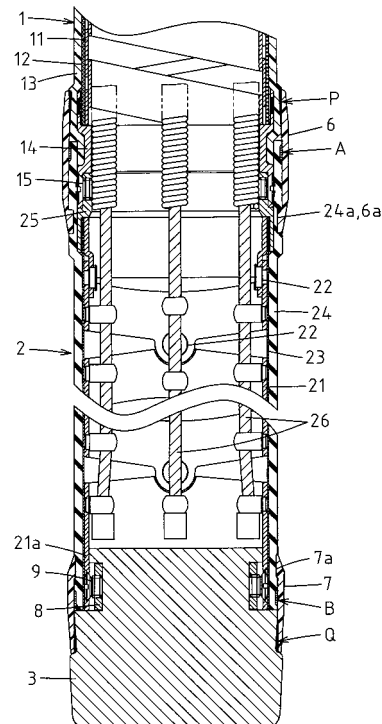
(54) 【発明の名称】 内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造

(57) 【要約】

【課題】 外皮チューブの端部を緊縛固定して十分な固定強度を確保し、しかも熟練をさほど必要としない簡単な作業で滑らかな表面状態に組み上げることができる内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造を提供すること。

【解決手段】 外皮チューブ24の緊縛固定部A、Bを全周にわたって囲む略円筒形状の熱可塑性のプラスチック材からなるカバー筒6、7を設け、カバー筒6、7の一端側には内方に突出する突起部6a、7aを内周面の全周にわたって形成してその突起部6a、7aを外皮チューブ24の外周部に食い込む状態に係合させ、カバー筒6、7の他端側は湾曲部2に隣接する部材3、13の外面に溶着P、Qした。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

遠隔操作によって屈曲するように挿入部可撓管の先端に連結された湾曲部を弾力性のある外皮チューブで外装し、上記外皮チューブの少なくとも一方の端部を外周側から緊縛固定した内視鏡の湾曲部の外皮チューブ固定構造において、

上記外皮チューブの緊縛固定部を全周にわたって囲む略円筒形状の熱可塑性のプラスチック材からなるカバー筒を設け、上記カバー筒の一端側には内方に突出する突起部を内周面の全周にわたって形成してその突起部を上記外皮チューブの外周部に食い込む状態に係合させ、上記カバー筒の他端側は上記湾曲部に隣接する部材の外面に溶着したことを特徴とする内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

10

【請求項 2】

上記カバー筒は、上記外皮チューブの端部を囲んで取り付けられた状態で外面に露出する部分に角がない形状に形成されている請求項 1 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 3】

上記カバー筒は、内周面が上記外皮チューブの緊縛固定部の外面に密接する大きさに形成されている請求項 1 又は 2 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 4】

上記カバー筒が、上記湾曲部と上記挿入部可撓管との境界部の可撓性のない部分に配置されている請求項 1、2 又は 3 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

20

【請求項 5】

上記カバー筒の上記他端側が上記挿入部可撓管の外層被覆の外面に溶着されている請求項 4 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 6】

上記カバー筒が上記挿入部可撓管の外層被覆と同系の材料により形成されている請求項 5 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 7】

上記カバー筒が、上記湾曲部の先端に連結された先端部本体と上記湾曲部との境界部の可撓性のない部分に配置されている請求項 1、2 又は 3 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

30

【請求項 8】

上記外皮チューブの上記他端側が上記先端部本体の外面に溶着される請求項 7 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 9】

上記カバー筒が上記先端部本体と同系の材料により形成されている請求項 8 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 10】

上記カバー筒の突起部が係合する円周溝が上記外皮チューブの外周面に形成されている請求項 1 ないし 9 のいずれかの項に記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 11】

上記カバー筒の突起部が、上記円周溝の底面に弾力的に食い込んでいる請求項 10 記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

40

【請求項 12】

上記カバー筒の突起部が、上記外皮チューブの外周面に直接弾力的に食い込んでいる請求項 1 ないし 9 のいずれかの項に記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【請求項 13】

上記カバー筒の突起部と上記外皮チューブとの係合部に接着剤が塗布されている請求項 1 ないし 12 のいずれかの項に記載の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】**

50

【 0 0 0 1 】

この発明は内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造に関する。

【 背景技術 】

【 0 0 0 2 】

内視鏡において、遠隔操作によって屈曲するように挿入部可撓管の先端に連結された湾曲部は一般に、小さな曲率半径であらゆる方向に曲がることができるように構成されているので、柔軟で弾力性に富んだゴム系の外皮チューブにより外装されている。

【 0 0 0 3 】

そのような湾曲部の外皮チューブの固定は、端部付近を外周側から緊縛固定するのが一般的であるが、緊縛状態を固めるために緊縛部の上から接着剤を塗布すると滑らかでない段差ができてしまう場合がある。 10

【 0 0 0 4 】

内視鏡の挿入部の外面にそのような滑らかでない段差ができると、体内への挿脱の際に粘膜面を損傷してしまう恐れがあるので、そのような段差ができないよう接着作業は熟練者が時間をかけて慎重に行う必要があり、著しく製造コストがかかっていた。

【 0 0 0 5 】

そこで、外皮チューブの固定に緊縛を用いずに、外皮チューブの内面側に位置する相手部材に係止凹部を形成して、外皮チューブの端部をその係止凹部に係止させて固定する構成等が考えられている（例えば、特許文献 1）。

【 特許文献 1 】 特開平 7 - 8 4 4 4 20

【 発明の開示 】

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 0 6 】

しかし、湾曲部の外皮チューブには不規則で大きな引っ張り力が繰り返し加わるので、特許文献 1 に記載されている上述のような構造では固定強度が不足する場合があります、十分な耐久性が得られない。湾曲部の外皮チューブの固定強度を確保するのに、緊縛に勝るものはないと思われる。

【 0 0 0 7 】

そこで本発明は、外皮チューブの端部を緊縛固定して十分な固定強度を確保し、しかも熟練をさほど必要としない簡単な作業で滑らかな表面状態に組み上げることができる内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造を提供することを目的とする。 30

【 課題を解決するための手段 】

【 0 0 0 8 】

上記の目的を達成するため、本発明の内視鏡の湾曲部の外皮チューブの固定構造は、遠隔操作によって屈曲するように挿入部可撓管の先端に連結された湾曲部を弾力性のある外皮チューブで外装し、外皮チューブの少なくとも一方の端部を外周側から緊縛固定した内視鏡の湾曲部の外皮チューブ固定構造において、外皮チューブの緊縛固定部を全周にわたって囲む略円筒形状の熱可塑性のプラスチック材からなるカバー筒を設け、カバー筒の一端側には内方に突出する突起部を内周面の全周にわたって形成してその突起部を外皮チューブの外周部に食い込む状態に係合させ、カバー筒の他端側は湾曲部に隣接する部材の外面に溶着したものである。 40

【 0 0 0 9 】

なお、カバー筒は、外皮チューブの端部を囲んで取り付けられた状態で外面に露出する部分に角がない形状に形成されていてもよく、内周面が外皮チューブの緊縛固定部の外面に密接する大きさに形成されていてもよい。

【 0 0 1 0 】

また、カバー筒が、湾曲部と挿入部可撓管との境界部の可撓性のない部分に配置されていてもよく、その場合、カバー筒の他端側が挿入部可撓管の外層被覆の外面に溶着されていてもよく、さらに、カバー筒が挿入部可撓管の外層被覆と同系の材料により形成されていてもよい。 50

【 0 0 1 1 】

また、カバー筒が、湾曲部の先端に連結された先端部本体と湾曲部との境界部の可撓性のない部分に配置されていてもよく、その場合に、外皮チューブの他端側が先端部本体の外面に溶着されてもよい。そして、カバー筒が先端部本体と同系の材料により形成されていてもよい。

【 0 0 1 2 】

また、カバー筒の突起部が係合する円周溝が外皮チューブの外周面に形成されていてもよく、その場合、カバー筒の突起部が円周溝の底面に弾力的に食い込んでいてもよく、或いは、カバー筒の突起部が、外皮チューブの外周面に直接弾力的に食い込んでいてもよい。

10

【 0 0 1 3 】

また、カバー筒の突起部と外皮チューブとの係合部に接着剤が塗布されていてもよい。

【 発明の効果 】

【 0 0 1 4 】

本発明によれば、外皮チューブの緊縛固定部を全周にわたって囲む略円筒形状の熱可塑性のプラスチック材からなるカバー筒を設け、カバー筒の一端側には内方に突出する突起部を内周面の全周にわたって形成してその突起部を外皮チューブの外周部に食い込む状態に係合させ、カバー筒の他端側は湾曲部に隣接する部材の外面に溶着したことにより、外皮チューブの端部を緊縛固定して十分な固定強度を確保し、しかも熟練をさほど必要としない簡単な作業で滑らかな表面状態に組み上げることができる。

20

【 発明を実施するための最良の形態 】

【 0 0 1 5 】

遠隔操作によって屈曲するように挿入部可撓管の先端に連結された湾曲部を弾力性のある外皮チューブで外装し、外皮チューブの少なくとも一方の端部を外周側から緊縛固定した内視鏡の湾曲部の外皮チューブ固定構造において、外皮チューブの緊縛固定部を全周にわたって囲む略円筒形状の熱可塑性のプラスチック材からなるカバー筒を設け、カバー筒の一端側には内方に突出する突起部を内周面の全周にわたって形成してその突起部を外皮チューブの外周部に食い込む状態に係合させ、カバー筒の他端側は湾曲部に隣接する部材の外面に溶着する。

30

【 実施例 】

【 0 0 1 6 】

図面を参照して本発明の実施例を説明する。

図 2 は内視鏡の全体構成を示しており、体内に挿入される挿入部可撓管 1 の先端に湾曲部 2 が連結され、観察窓や照明窓等が配置された先端部本体 3 が湾曲部 2 の先端に連結されている。

【 0 0 1 7 】

挿入部可撓管 1 の基端に連結された操作部 4 には、湾曲部 2 を遠隔操作するための湾曲操作ノブ 5 が回転操作自在に配置されており、湾曲操作ノブ 5 を適宜回転させることにより、二点鎖線で例示されるように、湾曲部 2 を任意の方向に任意の角度だけ屈曲させることができる。

40

【 0 0 1 8 】

図 1 は湾曲部 2 付近を示しており、挿入部可撓管 1 は、金属螺旋管 1 1 の外周に網状管 1 2 を被覆して、最外層に例えばポリウレタン樹脂等からなる外層被覆 1 3 が被せられた構成になっていて、その最先端部分には可撓管接続口金 1 4 が取り付けられている。

【 0 0 1 9 】

湾曲部 2 は、短筒状の複数（例えば 5 ～ 20 個程度）の節輪 2 1 をリベット 2 2 で回転自在に連結して、外面に網状管 2 3 を被覆し、最外層に柔軟で弾力性に富むゴム系材料からなる外皮チューブ 2 4 が被せられた構成になっていて、その後端部分には湾曲部接続口金 2 5 が取り付けられている。2 6 は、操作部 4 側から牽引操作される操作ワイヤである。

50

【 0 0 2 0 】

そのような挿入部可撓管 1 と湾曲部 2 とは、可撓管接続口金 1 4 と湾曲部接続口金 2 5 とを嵌合接続してその状態を固定ビス 1 5 で固定することにより連結され、湾曲部 2 と先端部本体 3 とは、先端部本体 3 の外周部に形成された孔に係合する係止駒片 8 に、湾曲部 2 の最先端の節輪 2 1 a を固定ビス 9 で固定することにより連結されている。

【 0 0 2 1 】

湾曲部 2 を外装する外皮チューブ 2 4 の両端部は、各々外周側から例えば糸又はモノフィラメント等で緊縛することにより機械的に固定されており（後端側緊縛固定部 A、先端側緊縛固定部 B）、各緊縛部 A、B は、略円筒形状の熱可塑性のプラスチック材からなるカバー筒 6、7 によって全周が囲まれている。

10

【 0 0 2 2 】

図 3 は、製造工程において、湾曲部 2 に外皮チューブ 2 4 が被覆される前の状態を示しており、挿入部可撓管 1 と湾曲部 2 とが連結され、先端部本体 3 は湾曲部 2 の先端に取り付けられていない。ただし、湾曲部 2 の先端に先端部本体 3 を取り付けておく工程を採っても差し支えない。

【 0 0 2 3 】

その状態で、図 4 に示されるように、湾曲部 2 に外皮チューブ 2 4 を被せて、二つのカバー筒 6、7 を外皮チューブ 2 4 の中寄りの位置に係合させておく。なお、後側カバー筒 6 の内周面の先端部分には内方に向かって突出する突起部 6 a が全周に形成されていて、その突起部 6 a が係合する円周溝 2 4 a が外皮チューブ 2 4 の外周面に全周にわたって形成されている。

20

【 0 0 2 4 】

一方、先側カバー筒 7 の内周面の後端部分にも内方に向かって突出する突起部 7 a が全周に形成されている。その突起部 7 a は後側カバー筒 6 の突起部 6 a より突出量が小さく形成されていて、外皮チューブ 2 4 にはその突起部 7 a と係合するための円周溝の類は形成されていない。

【 0 0 2 5 】

ただし、突起部 7 a と係合するための円周溝を後側カバー筒 6 側と同様に外皮チューブ 2 4 の外周部に形成してもよく、逆に、後側カバー筒 6 側において、先側カバー筒 7 側と同様に外皮チューブ 2 4 の外周部に円周溝を形成しない構成を採っても差し支えない。

30

【 0 0 2 6 】

次いで、図 5 に示されるように、湾曲部 2 の先端に先端部本体 3 を連結したら、図 6 に示されるように、外皮チューブ 2 4 の両端を緊縛固定する。後端側緊縛固定部 A は、可撓性のない可撓管接続口金 1 4 の上に位置する挿入部可撓管 1 の外層被覆 1 3 の端部の外面に外皮チューブ 2 4 の端部を重ね合わせて締め付ける状態になっており、先端側緊縛固定部 B は、可撓性のない最先端の節輪 2 1 a（又は、先端部本体 3）の外表面に外皮チューブ 2 4 の端部を緊縛固定している。

【 0 0 2 7 】

図 1 に戻って、そのような外皮チューブ 2 4 の後端側緊縛固定部 A を全周にわたって囲むように後側カバー筒 6 をスライド移動させる。そして、後側カバー筒 6 の先端側の突起部 6 a を外皮チューブ 2 4 の円周溝 2 4 a 内に食い込む状態に係合させ、後側カバー筒 6 の後端側の部分は挿入部可撓管 1 の外層被覆 1 3 の外面に溶着する（溶着部 P）。後側カバー筒 6 を挿入部可撓管 1 の外層被覆 1 3 と同じポリウレタン樹脂系の材料で形成しておく、と、溶着性がよい。

40

【 0 0 2 8 】

なお、後側カバー筒 6 の外面は、そのようにして外皮チューブ 2 4 の後端側緊縛固定部 A を囲む状態に取り付けられたときに露出する部分に角がない形状に形成されており、内面は後端側緊縛固定部 A の外面に密接する大きさに形成されている。

【 0 0 2 9 】

そのようにして後端側緊縛固定部 A を囲む状態に取り付けられた後側カバー筒 6 は、挿

50

入部可撓管 1 と湾曲部 2 との境界部の剛体部に位置しているので、挿入部可撓管 1 の可撓性や湾曲部 2 の湾曲動作を妨げない。

【0030】

そして、溶着部 P では後側カバー筒 6 と外層被覆 13 とが一体化された状態で水密に結合し、後側カバー筒 6 の突起部 6a 側は外皮チューブ 24 の円周溝 24a に食い込んでいるのでその部分のシール性が確保され、体内汚液等が後端側緊縛固定部 A に達しない。

【0031】

なお、後側カバー筒 6 の突起部 6a が円周溝 24a の底面を押し潰す状態に弾力的に食い込むように各部の寸法を設定すればシール性が一段と安定し、突起部 6a と円周溝 24a との係合部に接着剤を塗布しておけばより完璧なシール性が得られる。

10

【0032】

先側カバー筒 7 の取り付け作業も、後側カバー筒 6 と同様にして、先端側緊縛固定部 B を全周にわたって囲むように先側カバー筒 7 をスライド移動させる。先側カバー筒 7 の後端側の突起部 7a は外皮チューブ 24 の外周面に直接弾力的に食い込んだ状態になる。

【0033】

そして先側カバー筒 7 の先端側の部分は先端部本体 3 の外面に溶着する（溶着部 Q）。先側カバー筒 7 を先端部本体 3 と同じ例えばポリカーボネート樹脂系の材料等で形成しておく、溶着性がよい。

【0034】

なお、先側カバー筒 7 の外面も、そのようにして外皮チューブ 24 の先端側緊縛固定部 B を囲む状態に取り付けられたときに露出する部分に角がない形状に形成されており、内面は先端側緊縛固定部 B の外面に密接する大きさに形成されている。

20

【0035】

そのようにして先端側緊縛固定部 B を囲む状態に取り付けられた先側カバー筒 7 は、湾曲部 2 の最先端の節輪 21a と先端部本体 3 との境界部に位置しているので、湾曲部 2 の湾曲動作を妨げない。

【0036】

そして、溶着部 Q では先側カバー筒 7 と先端部本体 3 とが一体化された状態で水密に結合し、先側カバー筒 7 の突起部 7a 側は外皮チューブ 24 の表面に弾力的に食い込んでいてその部分のシール性が確保され、体内汚液等が先端側緊縛固定部 B に達しない。なお、先側カバー筒 7 の突起部 7a と外皮チューブ 24 との係合部に接着剤を塗布しておけばより完璧なシール性が得られる。

30

【0037】

このようにして後端側緊縛固定部 A と先端側緊縛固定部 B とを各々囲んで取り付けられた後側カバー筒 6 と先側カバー筒 7 の露出部分は滑らかで角がないので、本発明により、外皮チューブ 24 の端部を緊縛固定して十分な固定強度を確保することができると共に、熟練をさほど必要としない簡単な作業で滑らかな表面状態に組み上げることができる。

【図面の簡単な説明】

【0038】

【図 1】本発明の実施例の内視鏡の湾曲部の側面断面図である。

40

【図 2】本発明の実施例の内視鏡の側面図である。

【図 3】本発明の実施例の内視鏡の湾曲部の外皮チューブを組み付ける工程を順に示す側面断面図である。

【図 4】本発明の実施例の内視鏡の湾曲部の外皮チューブを組み付ける工程を順に示す側面断面図である。

【図 5】本発明の実施例の内視鏡の湾曲部の外皮チューブを組み付ける工程を順に示す側面断面図である。

【図 6】本発明の実施例の内視鏡の湾曲部の外皮チューブを組み付ける工程を順に示す側面断面図である。

【符号の説明】

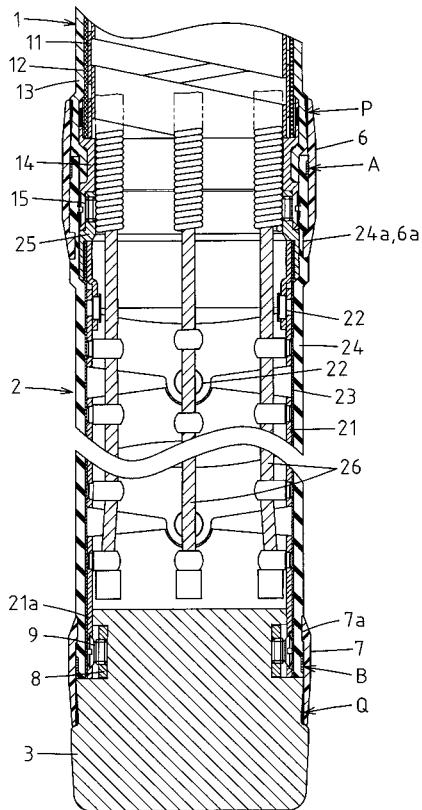
50

【 0 0 3 9 】

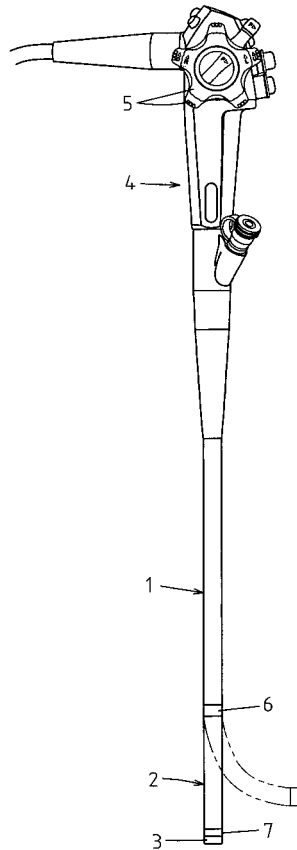
- 1 挿入部可撓管
- 2 湾曲部
- 3 先端部本体（湾曲部に隣接する部材）
- 6 後側カバー筒
- 6 a 突起部
- 7 先側カバー筒
- 7 a 突起部
- 13 外層被覆（湾曲部に隣接する部材）
- 24 外皮チューブ
- 24 a 円周溝
- A 後端側緊縛固定部
- B 先端側緊縛固定部
- P, Q 溶着部

10

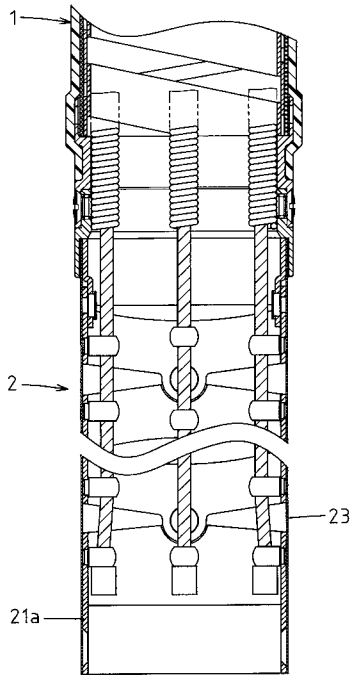
【 図 1 】



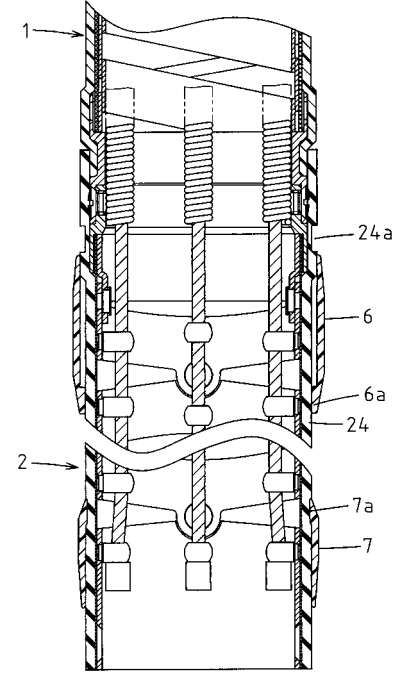
【 図 2 】



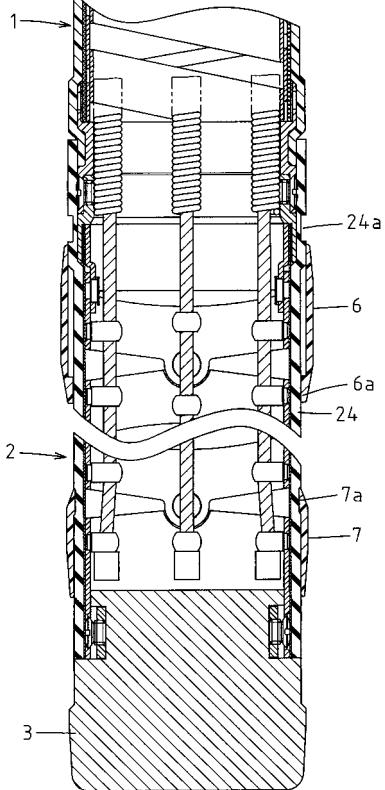
【図 3】



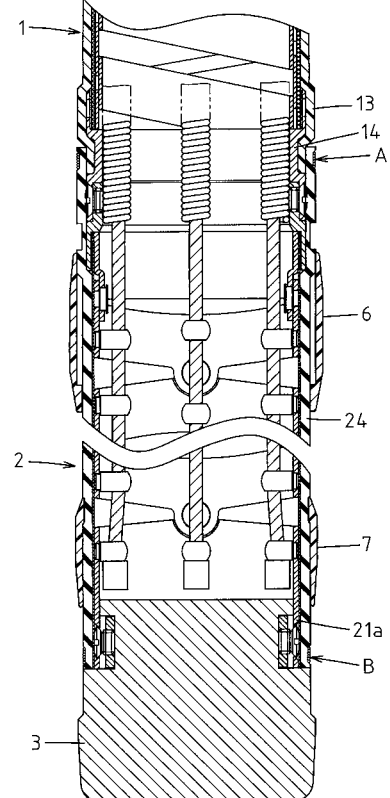
【図 4】



【図 5】



【図 6】



专利名称(译)	内窥镜弯曲部分的外鞘管的固定结构		
公开(公告)号	JP2006334271A	公开(公告)日	2006-12-14
申请号	JP2005165253	申请日	2005-06-06
[标]申请(专利权)人(译)	旭光学工业株式会社		
申请(专利权)人(译)	宾得株式会社		
[标]发明人	大内直哉		
发明人	大内 直哉		
IPC分类号	A61B1/00 G02B23/24		
FI分类号	A61B1/00.310.D A61B1/00.310.B G02B23/24.A A61B1/00.714 A61B1/005.521		
F-TERM分类号	2H040/DA03 2H040/DA15 2H040/DA16 4C061/DD03 4C061/FF26 4C061/JJ06 4C161/DD03 4C161/FF26 4C161/JJ06		
代理人(译)	三井和彦		
其他公开文献	JP4619203B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

解决的问题：通过紧密地固定外管的端部部分来确保足够的固定强度，并构造内窥镜弯曲部分的外管，该内窥镜的弯曲部分可以通过不需要很多技能的简单工作而组装成光滑的表面状态。为提供固定的结构。解决方案：提供一个由基本呈圆柱形的热塑性塑料制成的覆盖圆筒6和7，该覆盖圆筒6和7在整个圆周上围绕外皮管24的装订和固定部分A和B，并且覆盖圆筒6和7的一端向内。在内周表面的整个圆周上突出的突出部分6a，7a与突出部分6a，7a接合，以便咬入外管24的外周部分，并且盖筒6、7的另一端是在与弯曲部分2相邻的构件3和13的外表面上进行焊接P和Q。[选型图]图1

